



#2201
8-11-2001
DRS

MINISTERO DELL'INDUSTRIA, DEL COMMERCIO E DELL'ARTIGIANATO

DIREZIONE GENERALE DELLA PRODUZIONE INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI



09/09/2001
U.S. PRO
JC971 880144



Autenticazione di copia di documenti relativi alla domanda di brevetto per Modello di Utilità

N. PD2000.U.000048

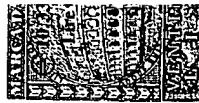
*Si dichiara che l'unità copia è conforme ai documenti originali
depositati con la domanda di brevetto sopraspecificata, i cui dati
risultano dall'accluso processo verbale di deposito*

31 MAG. 2001

Roma, il

IL DIRETTORE DELLA DIVISIONE

BEST AVAILABLE COPY



N.G.

A. RICHIEDENTE (i)

1) Denominazione MARCHIORO S.p.A. STAMPAGGIO MATERIE PLASTICHE SP
 Residenza ISOLA VICENTINA (Vicenza) Frazione CASTELNOVO codice 00327260246

2) Denominazione _____
 Residenza _____ codice _____

B. RAPPRESENTANTE DEL RICHIEDENTE PRESSO L'U.I.B.M.

cognome nome BACCHIN ALBERTO e altri cod. fiscale ████████████████████████
 denominazione studio di appartenenza Dr. MODIANO & ASSOCIATI SpA
 via PIAZZALE STAZIONE n. 8 città PADOVA cap 35131 (prov) PD

C. DOMICILIO ELETTIVO destinatario

via _____ n. _____ città _____ cap _____ (prov) _____

D. TITOLO

CLASSE PROPOSTA (sez/CL/SCL) ████gruppo/sottogruppo XXX/XXXX"STRUTTURA DI GABBIA COMPOBIBILE"ANTICIPATA ACCESSIBILITÀ AL PUBBLICO: SI NO

E. INVENTORI DESIGNATI cognome nome

1) Nessuno 3) ████████████████████████
 2) ████████████████████████ 4) ████████████████████████

F. PRIORITÀ

azione o organizzazione: _____ tipo di priorità: _____ numero di domanda: _____ data di deposito: _____
 1) nessuna ████████████████████████ 2) ████████████████████████ _____

SCIOLGIMENTO RISERVE	
allegato	S/R
Data	Nº Protocollo
<u>████/████/████</u>	<u>████████████████████████</u>
<u>████/████/████</u>	<u>████████████████████████</u>

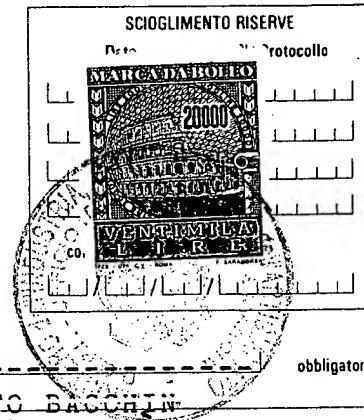
H. ANNOTAZIONI SPECIALI

nessuna

DOCUMENTAZIONE ALLEGATA

N. es.

Doc. 1) 2 PROV. n. pag. 10 riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare)
 Doc. 2) 2 PROV. n. tav. 06 disegno o foto (obbligatorio 1 esemplare)
 Doc. 3) 1 RIS. lettera d'incarico, procura o riferimento procura generale
 Doc. 4) 1 RIS. designazione inventore
 Doc. 5) 1 RIS. documenti di priorità con traduzione in italiano
 Doc. 6) 1 RIS. autorizzazione o atto di cessione
 Doc. 7) 1 nominativo completo del richiedente



obbligatorio

8) attestati di versamento, totale lire SeicentomilaCOMPILATO IL 23/06/2000 FIRMA DEL (i) RICHIEDENTE (i) T.N.G. ALBERTO BACCHINCONTINUA SI/NO noDEL PRESENTE ATTO SI RICHIEDE COPIA AUTENTICA SI/NO IndUFFICIO PROVINCIALE IND. COMM. ART. DI PADOVA codice 28VERBALE DI DEPOSITO NUMERO DI DOMANDA PD 2000 U 000048 Reg. UL'anno millecento DUEMILA il giorno VENTITRÉ del mese di GIUGNOil(i) richiedente(i) sopraindicato(i) ha(hanno) presentato a me sottoscritto la presente domanda, corredata di n. ████ fogli aggiuntivi per la concessione del brevetto soparriportato.NESSUNA

ANNOTAZIONI VARIE DELL'UFFICIALE ROGANTE



IL DEPOSITANTE

L'UFFICIALE ROGANTE

BEST AVAILABLE COPY

NUMERO DOMANDA

REG. U

DATA DI DEPOSITO

23/06/2000

DATA DI RILASCIO

D. TITOLO

"STRUTTURA DI GABBIA COMONIBILE"

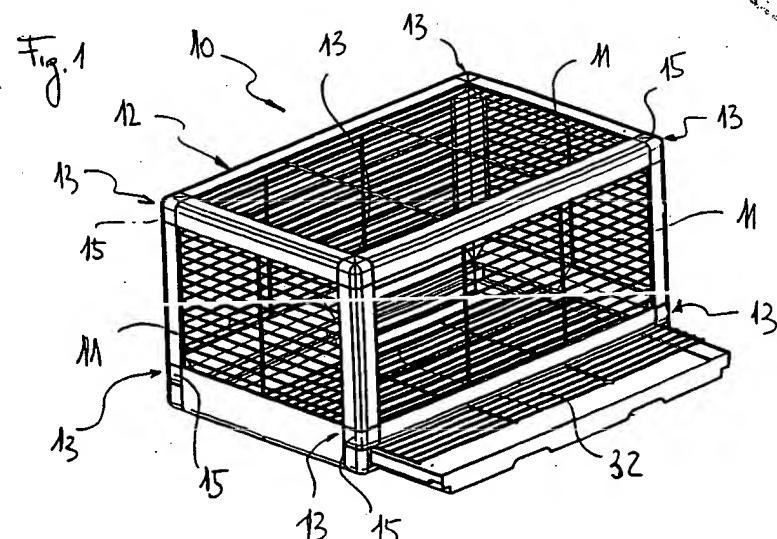
L. RIASSUNTO

Il presente trovato ha per oggetto la struttura di una gabbia componibile caratterizzata dal fatto di comprendere, associato a grigliati di parete, un telaio costituito da elementi tubolari profilati collegati tra loro da gruppi angolari di giunzione reversibile ad incastro.

Ognuno dei summenzionati gruppi di giunzione comprende un giunto dotato di un corpo angolare da cui si dipartono monoliticamente ed ortogonalmente codoli dotati di dispositivi di bloccaggio reversibile, atti ad inserirsi in corrispondenti prime sedi a sviluppo longitudinale ricavate in detti elementi tubolari.

Tale telaio è associato in corrispondenza del fondo ad un cassetto costituente il fondo stesso della detta struttura.

M. DISEGNO



"STRUTTURA DI GABBIA COMPONIBILE"

A nome: MARCHIORO S.p.A. STAMPAGGIO MATERIE PLASTICHE

Con sede a ISOLA VICENTINA (Vicenza) Frazione CASTELNOVO

DESCRIZIONE

Il presente trovato ha per oggetto la struttura di una gabbia componibile.

Com'è noto, molti piccoli animali, quali piccoli volatili, roditori, ecc., vengono tenuti in gabbie.

Attualmente sul mercato vi è un'infinità di gabbie, dei più svariati tipi, tutte comunque prive di flessibilità sia da un punto di vista produttivo che da quello realizzativo.

Esse vengono poi per lo più vendute assemblate (generalmente sono costituite da elementi metallici saldati) il che crea problemi di gestione degli spazi da un punto di vista logistico (magazzino, trasporto, ecc.) per gli ingombri anche di rilievo che esse hanno.

Compito principale del presente trovato è quello di realizzare una gabbia componibile la cui struttura abbia le caratteristiche di modularità e di semplicità d'uso e di realizzazione.

In relazione al compito principale un altro importante scopo del presente trovato è quello di realizzare una gabbia componibile il cui montaggio non comporti competenze tecniche e quindi possa essere eventualmente demandato all'utente stesso.

Ancora uno scopo del presente trovato è quello di realizzare una



gabbia la cui struttura, pur nella sua modularità e standardizzazione in relazione alla componentistica, sia altamente flessibile al fine di soddisfare le più diverse esigenze applicative.

Ancora uno scopo del presente trovato è quello di realizzare una gabbia la cui struttura sia particolarmente robusta e adatta anche a condizioni operative di forte sollecitazione.

Ulteriore scopo del presente trovato è quello di realizzare una gabbia la cui struttura possa essere prodotta anche eventualmente con standard estetico/stilistici elevati.

Non ultimo scopo del presente trovato è quello di realizzare una gabbia componibile la cui struttura sia producibile con impianti e tecnologie note.

Il compito principale, gli scopi preposti ed altri scopi ancora che più chiaramente appariranno in seguito vengono raggiunti dalla struttura di una gabbia componibile caratterizzata dal fatto di comprendere, associato a grigliati di parete, un telaio costituito da elementi profilati collegati tra loro da giunti angolari ad incastro, ognuno di detti giunti comprendendo un corpo angolare da cui si dipartono monoliticamente ed ortogonalmente codoli, dotati di dispositivi di bloccaggio reversibile, atti ad inserirsi in corrispondenti prime sedi a sviluppo longitudinale ricavate in detti elementi tubolari.

Vantaggiosamente detto telaio è associato, in corrispondenza del fondo, ad un cassetto costituente il fondo stesso della detta struttura.

Ulteriori caratteristiche e vantaggi del presente trovato risulteranno maggiormente dalla descrizione di una sua forma realizzativa e di sue varianti

Dr. Ing. ALBERTO BACCHIN
Ordine Nazionale dei Consulenti
in Proprietà Industriale
— No. 48 —



illustrate a titolo indicativo, ma non per questo limitativo della loro portata nelle allegate tavole di disegni e figure in cui:

- La fig. 1 illustra in assonometria una gabbia con struttura secondo il trovato;

- La fig. 2 illustra in esploso la gabbia di fig. 1;

- Le figg. da 3 a 9 illustrano in assonometria vari componenti della gabbia di fig. 1;

- La fig. 10 illustra in assonometria una prima variante realizzativa della gabbia di fig. 1;

- La fig. 11 illustra in assonometria ed in esploso la variante relativa alla fig. 10.

- La fig. 12 illustra sempre in assonometria un componente della variante di fig. 10;

- La fig. 13 illustra in assonometria una seconda variante realizzativa della gabbia.

Con particolare riferimento alle figg. da 1 a 9, una gabbia componibile, con struttura secondo il trovato, viene complessivamente indicata con il numero 10.

La gabbia 10 comprende, associato a grigliati metallici 11 di parete, un telaio, nel complesso 12, costituito da elementi tubolari, più avanti specificati, profilati collegati tra loro da giunti angolari 13 di incastro.

Ognuno dei giunti angolari 13 comprende un corpo 15 angolare da cui si dipartono monoliticamente e ortogonalmente codoli 16 dotati di dispositivi di bloccaggio reversibile più avanti meglio descritti e atti ad inserirsi in corrispondenti prime sedi 17 a sviluppo longitudinale ricavate nei



suddetti elementi tubolari.

Il telaio 12 è associato, in corrispondenza del fondo ad un cassetto nel complesso numerato con 18, costituente per l'appunto il fondo stesso della gabbia 10.

Il telaio 12 in particolare comprende primi elementi tubolari profilati 19 dotati della sola prima sede 17 le cui superfici di definizione sono sostanzialmente controsagomate ai codoli 16 del corrispondente giunto 13.

Il telaio 12 comprende altresì secondi elementi tubolari profilati 20, disposti in questo caso in corrispondenza del fondo, dotati oltre che della prima sede 17 di una seconda sede 21 longitudinalmente aperta atta a definire delle guide di scorrimento delle sponde sagomate 22 del cassetto 18.

In particolare, i secondi elementi tubolari 20 comprendono anche una terza sede 23 per l'inserimento e bloccaggio di codoli 24 fissi monoliticamente a tappi sagomati di estremità.

Più precisamente, in questo caso, la gabbia 10 comprende due primi tappi 25 costituiti sostanzialmente da un blocchetto 26 angolare e dotato di codolo 27 tubolare.

Il telaio 12 comprende anche due secondi tappi 28 costituiti anch'essi da un blocchetto 29 da cui si diparte un codolo 30 tubolare.

Ognuno dei summenzionati secondi tappi 28 è dotato in corrispondenza del relativo blocchetto 29 di una sagomatura atta a definire uno scarico 31 a sua volta atto a proseguire la corrispondente seconda sede 21 di guida al cassetto 18.

In particolare, il cassetto 18 in questo caso è del tipo a vassoi con sponde 22 sagomate alla superficie di definizione delle summenzionate

BEST AVAILABLE COPY



seconde sedi 21 e sormontate da un pannello grigliato 32.

In questa forma realizzativa, i dispositivi di bloccaggio relativi ai codoli 16 dei giunti 13 si concretizzano per ognuno dei codoli 16 stessi in una corrispondente linguetta 33 elastica monolitica atta ad inserirsi in incastro in predisposte fessure ricavate nei relativi profilati.

Con particolare riferimento alle figure da 9 a 11, una prima variante realizzativa della gabbia 10 viene complessivamente indicata con il numero 100.

La gabbia modulare 100 non differisce in nulla da quella precedentemente descritta 10 se non per il fatto che in corrispondenza del corpo, qui 101, dei giunti, qui 102, sono ricavati dei fori ciechi 102 atti ad alloggiare e fissare corrispondenti componenti di collegamento o accessori.

Più precisamente, in questo caso la variante 100 prevede come componenti pioli 104 con flangia 105 mediana atti a realizzare collegamenti reversibili di impilamento per moduli costituiti sostanzialmente da gabbie del tutto analoghe a quella descritta precedentemente e numerata con 10.

I fori inoltre possono alloggiare in corrispondenza del fondo componentistica ausiliaria come rotelle 106 atte a rendere carellabile l'intera gabbia 100.

Con particolare riferimento alla figura 12, una seconda variante realizzativa della gabbia 10, viene complessivamente indicata con il numero 200.

In questo caso, per mezzo di giunti 213, che si differenziano da quelli indicati con il numero 13 per il fatto di presentare non più tre ma quattro codoli 16, si vede come sia possibile disporre più gabbie tipo 10 altre



che impilate, anche sovrapposte.

In pratica si è constatato come il presente trovato abbia portato a soluzione il compito e gli scopi ad esso preposti.

In particolare, è da osservare la semplicità costruttiva la quale tuttavia non va in nessun caso a detimento della flessibilità e robustezza funzionale della gabbia con struttura secondo il trovato.

Infatti, la gabbia con struttura secondo il trovato può soddisfare le più diverse esigenze applicative, adattandosi facilmente nelle più disparate configurazioni le quali peraltro sono assemblabili in modo semplice e rapido dall'utente stesso non richiedendo infatti il montaggio della gabbia stessa nessuna particolare cognizione tecnica.

In particolare, è da osservare come la componentistica costituente la gabbia con struttura secondo il trovato, possa essere facilmente standardizzata realizzando notevoli economie nei costi di produzione.

Ancora è da osservare come la pulizia formale complessiva della gabbia con struttura secondo il trovato, consenta per la stessa eventuali realizzazioni di buon pregio estetico/stilistico.

Il presente trovato è suscettibile di modifiche e varianti rientranti nell'ambito del concetto inventivo.

I dettagli tecnici possono essere sostituiti da altri elementi tecnicamente equivalenti.

I materiali nonché le dimensioni possono essere qualsiasi a seconda delle esigenze.



RIVENDICAZIONI

1) Struttura di gabbia componibile caratterizzata dal fatto di comprendere, associato a grigliati di parete, un telaio costituito da elementi profilati collegati tra loro da giunti angolari di incastro, ognuno di detti giunti comprendendo un corpo angolare da cui si dipartono monoliticamente ed ortogonalmente codoli, dotati di dispositivi di bloccaggio reversibile, atti ad inserirsi in corrispondenti prime sedi a sviluppo longitudinale ricavate in detti elementi profilati.

2) Struttura come alla rivendicazione 1 caratterizzata dal fatto che detto telaio è associato, in corrispondenza del fondo, ad un cassetto costituente il fondo stesso della detta struttura.

3) Struttura come alla rivendicazione 1 caratterizzata dal fatto che detto telaio comprende primi elementi tubolari profilati dotati della sola detta prima sede le cui superfici di definizione sono sostanzialmente controsagomate ai codoli del corrispondente giunto.

4) Struttura come alla rivendicazione 1 caratterizzata dal fatto che detto telaio comprende secondi elementi tubolari profilati, disposti in corrispondenza del fondo, dotati, oltre che delle dette summenzionate prime sedi, di una seconda sede longitudinalmente aperta atta a definire una delle guide di scorrimento delle sponde del detto cassetto.

5) Struttura come ad una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzata dal fatto che detti secondi elementi tubolari profilati comprendono anche una terza sede per l'inserimento e bloccaggio di codoli di tappi sagomati di estremità.

6) Struttura come ad una o più delle rivendicazioni precedenti



caratterizzata dal fatto che detto telaio comprende almeno due primi tappi costituiti da un blocchetto angolare da cui si diparte monoliticamente un codolo tubolare.

7) Struttura come ad una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzata dal fatto che detto telaio comprende almeno due secondi tappi costituiti sostanzialmente da un blocchetto angolare da cui si diparte monoliticamente un codolo tubolare, detto blocchetto essendo sagomato e conformato a definire uno scarico atto a proseguire la corrispondente seconda sede di guida al cassetto.

8) Struttura come ad una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzata dal fatto che detto cassetto è del tipo a vassoio con sponde laterali controsagomate alla superfici di definizioni delle dette seconde sedi e sormontate da un pannello grigliato.

9) Struttura come ad una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzata dal fatto che ognuno dei codoli relativi ad ognuno dei detti giunti è dotato, come dispositivo di bloccaggio di una linguetta elastica monolitica atta ad inserirsi ad incastro reversibile in predisposte fessure ricavate nei corrispondenti profilati.

10) Struttura come ad una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzata dal fatto che ognuno dei detti giunti presenta in corrispondenza del suo corpo angolare, un foro cieco per l'alloggiamento di componentistica ausiliaria.

11) Struttura come ad una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzata dal fatto di comprendere giunti con almeno un ulteriore codolo atto a consentire la prosecuzione modulare di telai disposti affiancati.

BEST AVAILABLE COPY



12) Struttura come ad una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzata dal fatto che detta componentistica ausiliaria comprende pioli con flangia intermedia atti a consentire la prosecuzione modulare in impilamento dei telai.

13) Struttura come ad una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzata dal fatto che detta componentistica ausiliaria comprende rotelle con codolo a piolo atte a carrellare nel complesso il detto telaio.

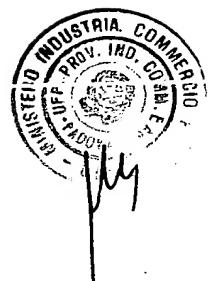
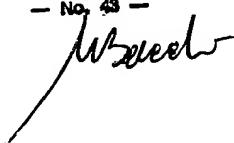
14) Struttura di gabbia componibile, come ad una o più delle rivendicazioni precedenti che si caratterizza per quanto descritto ed illustrato nelle allegate tavole di disegni e figure.

Per incarico

MARCHIORO S.p.A. STAMPAGGIO MATERIE PLASTICHE

Il Mandatario

Dr. Ing. ALBERTO BACCHIN
Ordine Nazionale dei Consulenti
in Proprietà Industriale
— No. 43 —



19430

MI 2000 U 000048

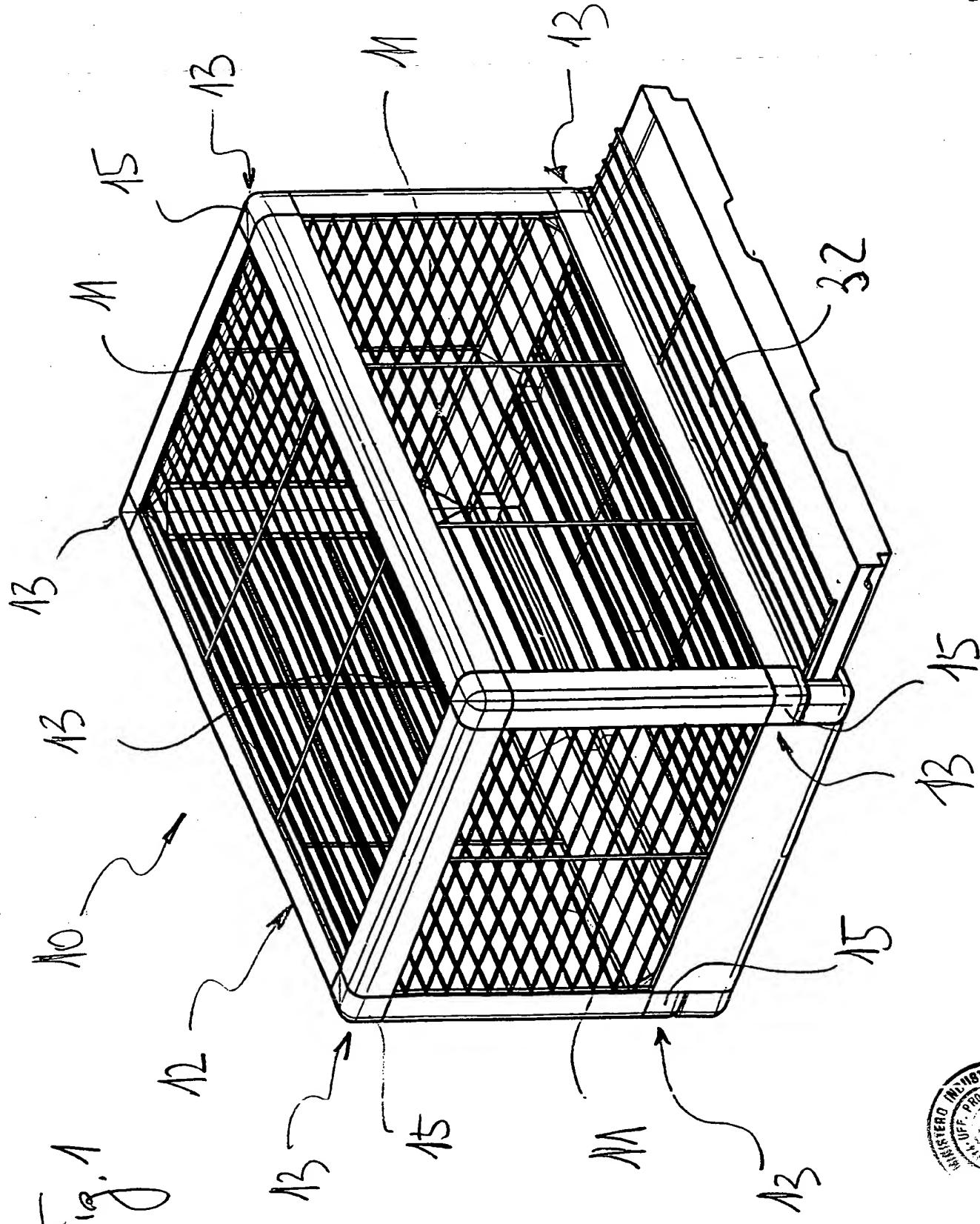


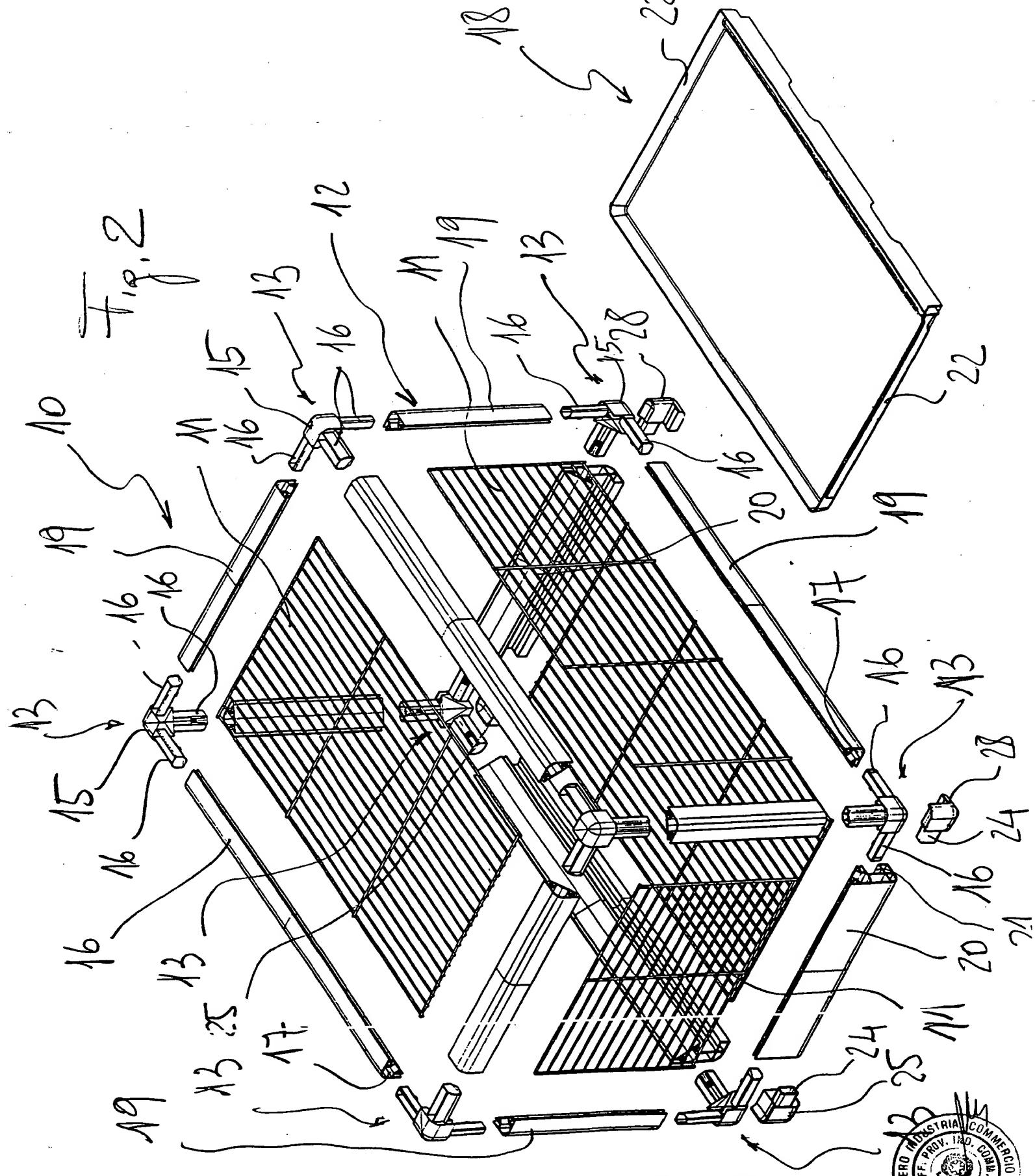
Fig. 1



Dr. Ing. ALBERTO BACCHIN
Ordine Nazionale dei Consulenti
in Proprietà Industriale
— No. 48 —

19430

1943000 U 0000048



Dr. Ing. ALBERTO BACCHIN
Ordine Nazionale dei Consulenti
in Proprietà Industriale
— No. 58 —



19430

TAV. III

Fig. 3

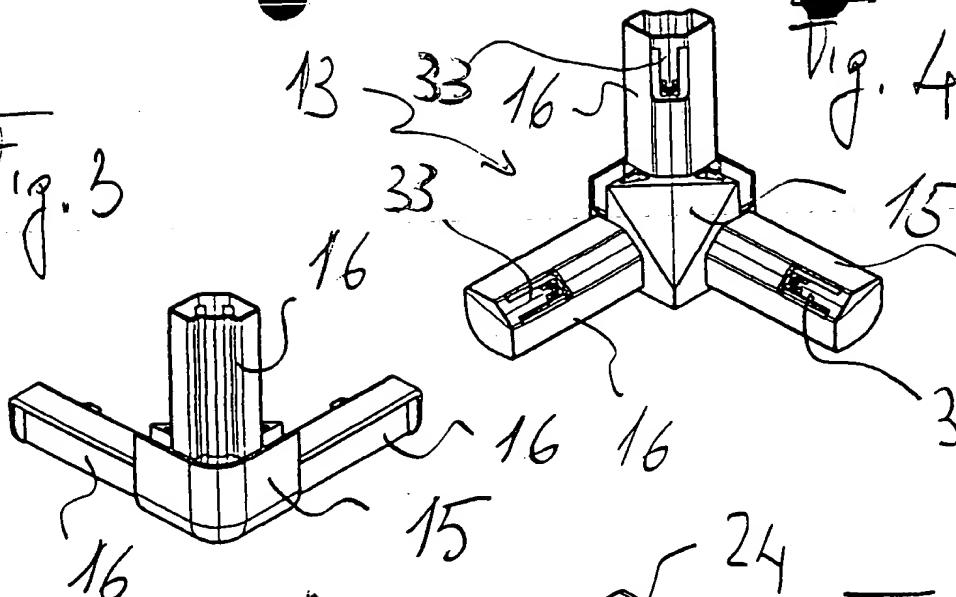


Fig. 5

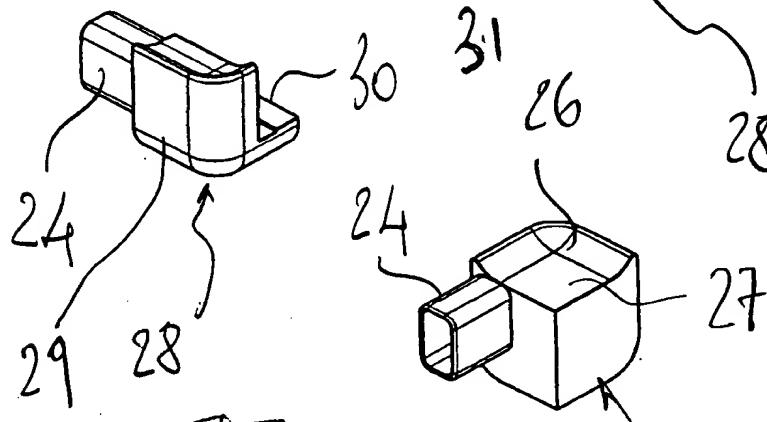


Fig. 7

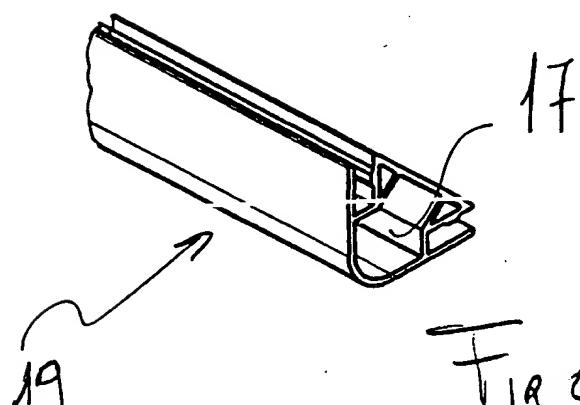
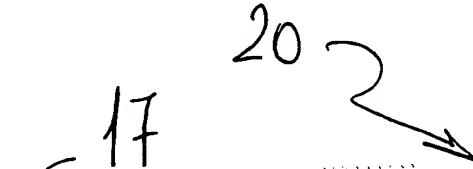


Fig. 8

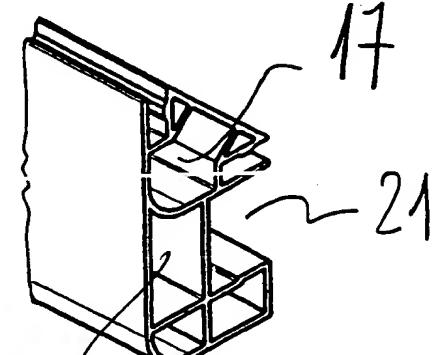
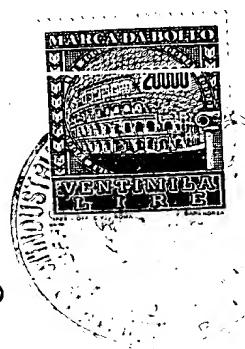
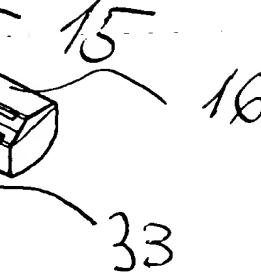
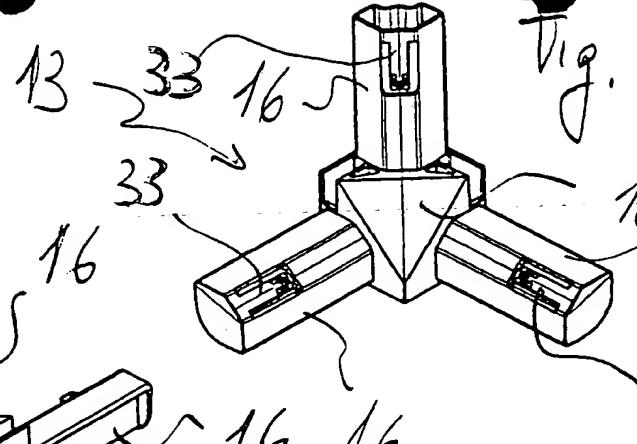


Fig. 9

Fig. 4



PD20000 U000048

Fig. 12

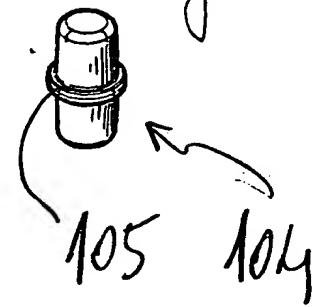


Fig. 12

Dr. Ing. ALBERTO BACCHIN
Ordine Nazionale dei Consulenti
Proprietà Industriale
— No. 58 —

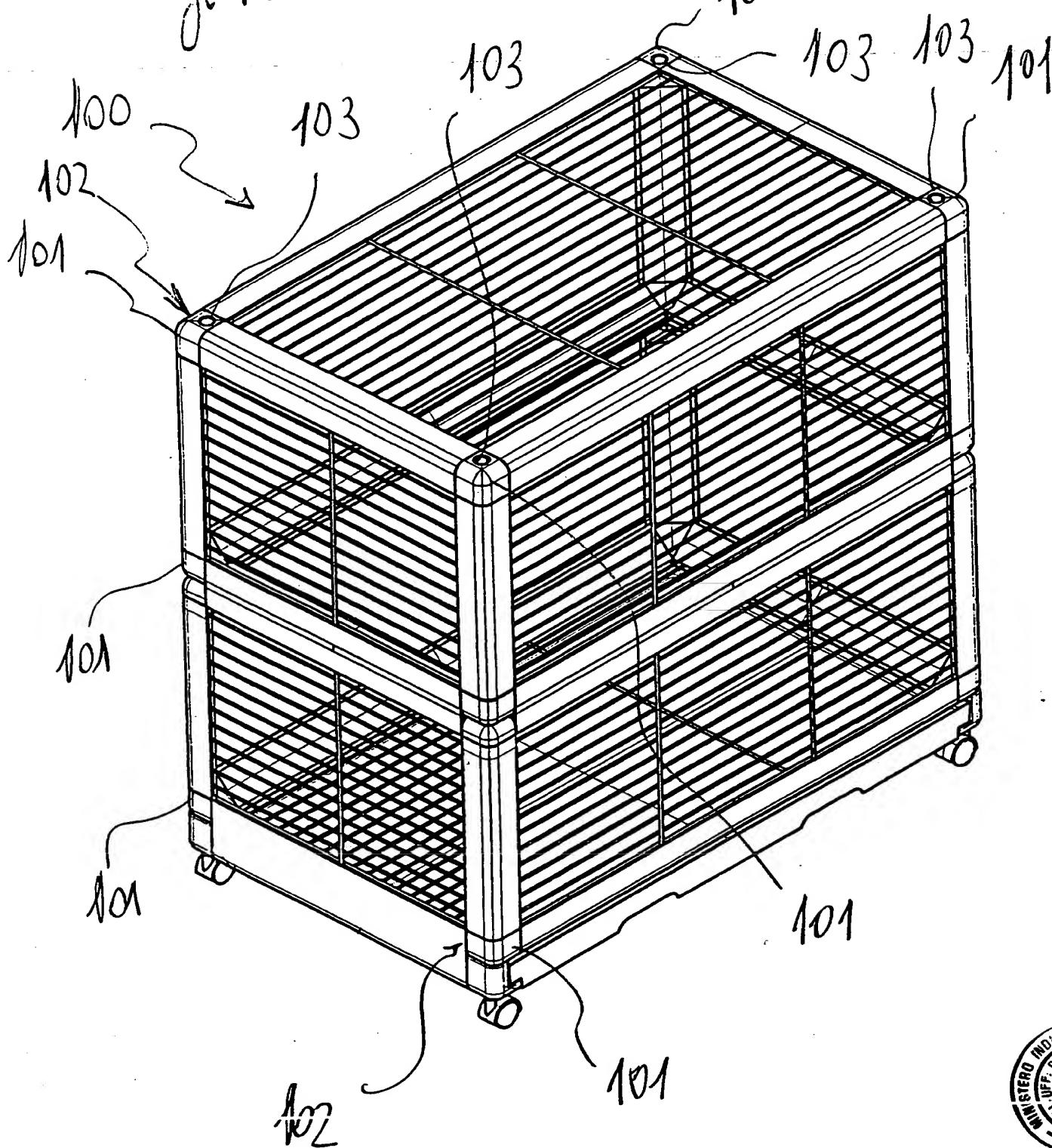
Autocert

19430

TAV. IV

FD2000 U000048

Fig. 10



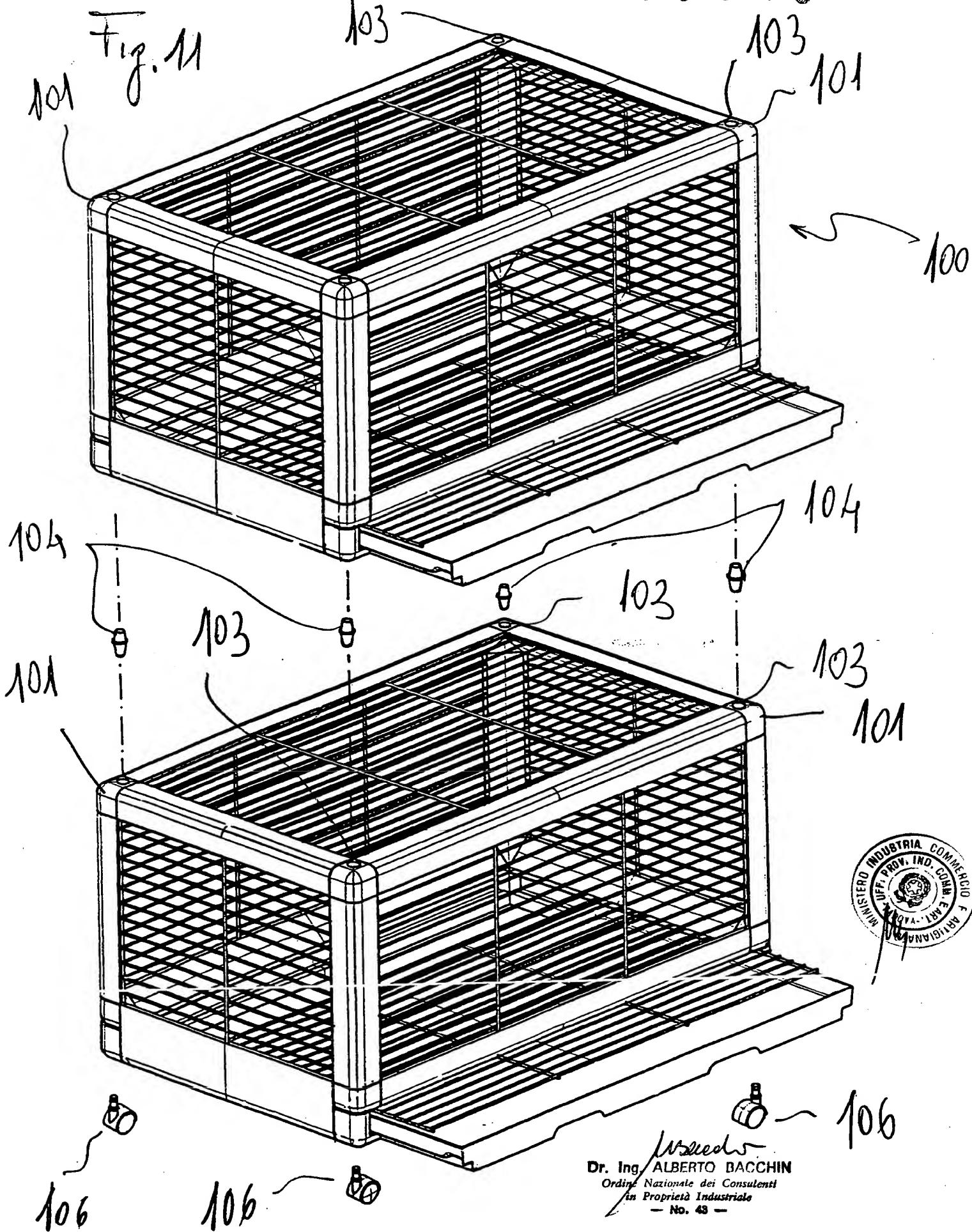
Dr. Ing. ALBERTO BACCHIN
Ordine Nazionale dei Consulenti
in Proprietà Industriale
— No. 43 —

19430

TAV. 4

PD20 00 U000048

Fig. 11



Dr. Ing. ALBERTO BACCHIN
*Ordine Nazionale dei Consulenti
in Proprietà Industriale*
— No. 43 —

19430

TAV. VI

PD20 00 U0 00048

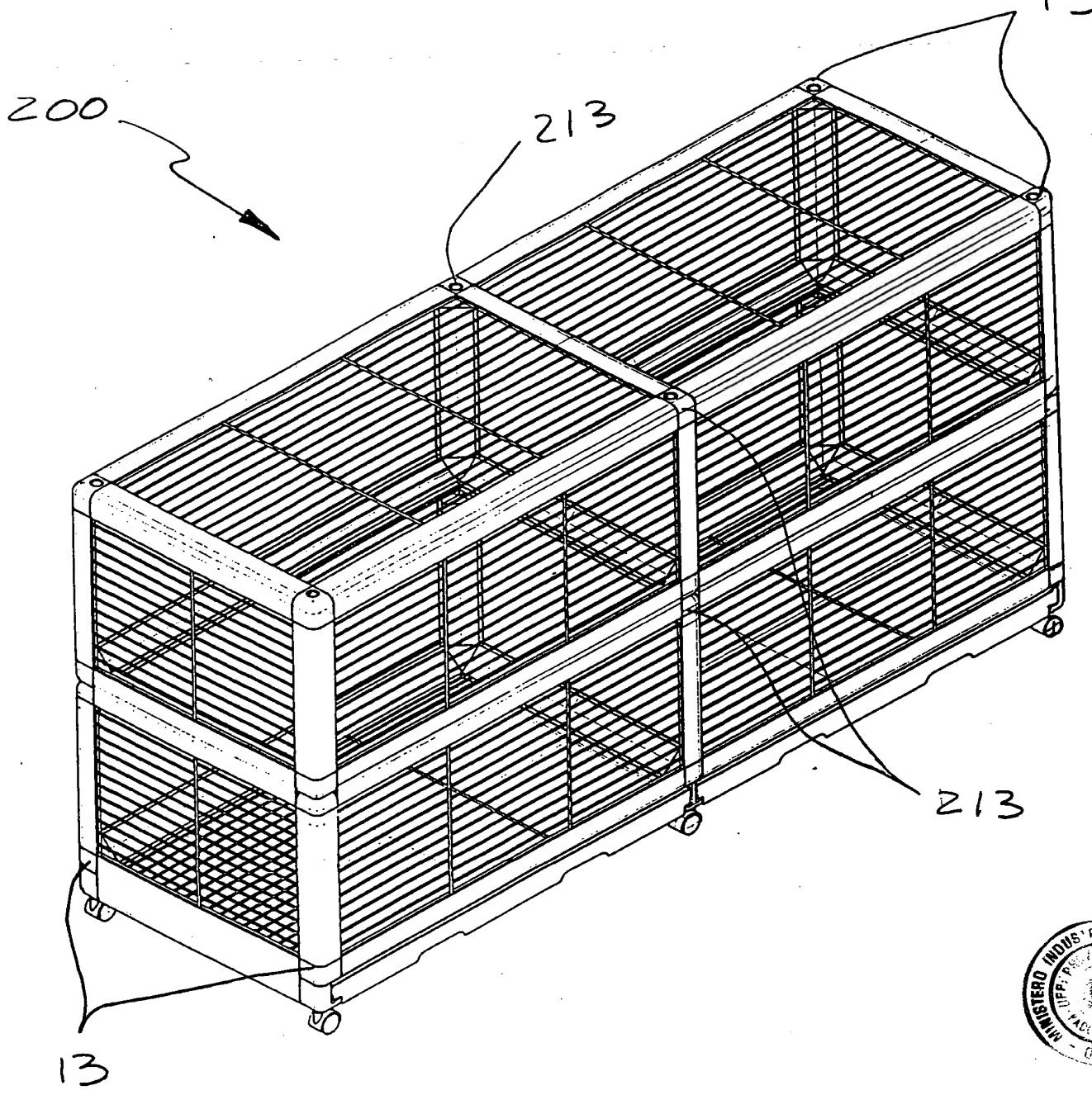


Fig. 13

Boesch
Dr. Ing. ALBERTO BACCHIN
Ordine Nazionale dei Consulenti
in Proprietà Industriale
— No. 48 —